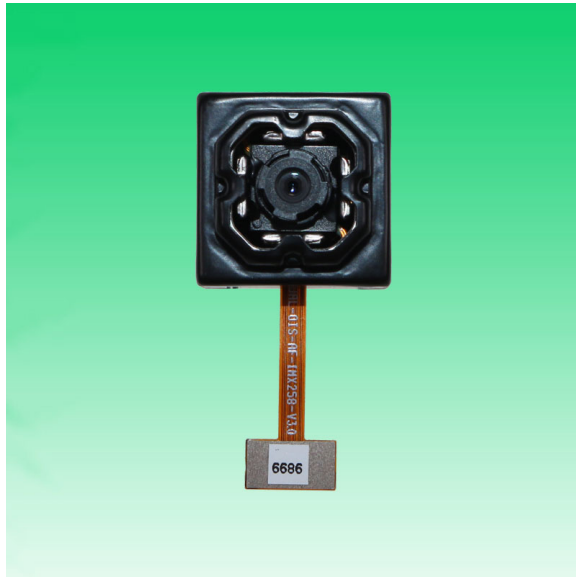


KLT-OIS-3A-FF-IMX258 V1.0

13MP Sony IMX258 OIS MGS MIPI-Schnittstelle Fester Fokus Kameramodul



Kameramodul Nr.	KLT-OIS-3A-FF-IMX258 V1.0
Auflösung	13MP
Bildsensor	IMX258 mit MGS OIS
Sensorart	1/3.06"
Pixel Größe	1.12 um x 1.12 um
EFL	2.35 mm
F.NO	2.40
Stabilisierungsmethode	Optische Bildstabilisierung (OIS)
Stabilisatortyp	Mikro-Gimbal-Stabilisator (MGS)
Stabilisator Achse Nr.	2 Achsen (Pitch und Yaw)
Stabilisatorwinkel	Max. 3.0°
Stabilisatorleistung	180 mW
Pixel	4224 x 3136
Betrachtungswinkel	127.0°(DFOV) 95.5°(HFOV) 70.0°(VFOV)
Linsenabmessungen	19.0 x 19.0 x 9.90 mm
Modultyp	Fester Fokus
Autofokus-VCM-Treiber-IC	Keiner
Linsenmodell	KLT-LENS-TK1267
Schnittstelle	MIPI
Linsentyp	650 nm IR-Schnitt
Betriebstemperatur	-20°C to +70°C
Gegenstecker	BAF04-30083-0500

KLT-OIS-3A-FF-IMX258 V1.0**13MP Sony IMX258 OIS MGS MIPI-Schnittstelle Fester Fokus Kameramodul**

Ansicht von oben



Seitenansicht

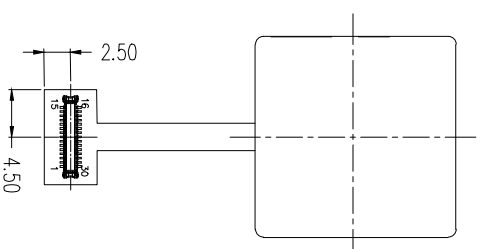
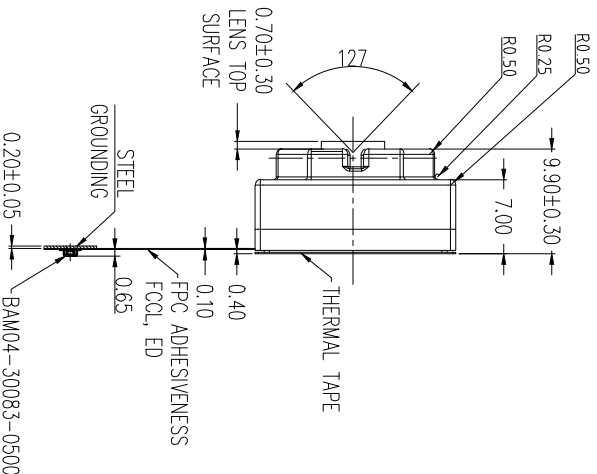
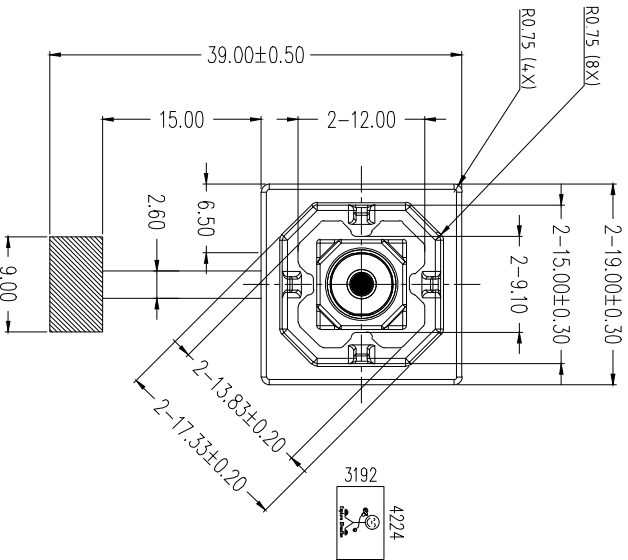


Untersicht



Gegenstecker

PIN	SIGNAL
1	VCM_GND
2	VCM_GND
3	VCM_3.3V
4	SDA
5	SCL
6	MIP_GND
7	MCN
8	MCP
9	MDNO
10	MDPO
11	MDN1
12	MDP1
13	Tool0(NC)
14	MDN2
15	MDP2
16	MDN3
17	MDP3
18	AGND
19	AVDD_2.8V
20	VCM_3.3V
21	DGND
22	MCLK
23	DGND
24	/RST(NC)
25	PWDN(XCLR)
26	DVDD_1.2V
27	VDDIO_1.8V
28	Reset_N(GPIO)
29	ID(NC)
30	DGND



TOP VIEW

SIDE VIEW

BOTTOM VIEW

Remark:

1. Sensor I2C Slave Address: 0X34(W)/0X35(R)
2. MGS Driver I2C Slave Address: 0X52(W)/0X53(R)
3. VCM_3.3V: 3.3V(+/-0.05V) during operation

4. AVDD_2.8V: 2.8V(+/-0.05V) during operation
5. Reset_N: Connected to GPIO for the purpose of MGS ON/OFF, the pin is internal pull high, active low (MGS OFF)
6. Tool0: NC, reserved

PARAMETERS PARAMETERS

Sensor Specification
Image Sensor: IMX258
Pixel: 1.12umx1.12um
Lens Type: 1/3.06"
Important Voltage Description:
VCM_3.3V: 3.3V
AVDD_2.8V: 2.8V
VDDIO_1.8V: 1.8V
DVDD_1.2V: 1.2V

2 、 Lens specification:
F0V: 127°(D);99.5°(H);70°(V)
F/NO: 2.4
TV distortion: <-10.5%
Focal length: 2.35mm
Composition: 6P+IR FILTER
IR Cut Coating: 650nm±10nm@50%

Kai Lap Technologies Group Ltd

DESIGNED BY	Kevin	MODEL NAME	KL T-OIS-3A-FF-IMX258	V1.0
CHECKED BY	Aouly Yan	Projection Type:	Unit:	Material:
		Third Angle	Scale: 1:1	Sheet: 1 of 1
			Version: 1.0	

Micro Gimbal Stabilizer (MGS) OIS-Kameramodule

Micro Gimbal Stabilizer (MGS) ist der patentierte mechanisch-optische Bildstabilisator (OIS) für Kameramodule. Die MGS-Technologie neigt den Bildsensor und das Objektiv zusammen und ermöglicht so eine Anti-Shake-Leistung für sich bewegende Geräte, um selbst bei schlechten Lichtverhältnissen ein scharfes und klares Bild aufzunehmen.

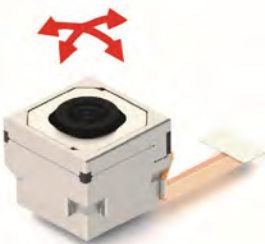


Merkmale

2-Achsen-Kompensation

Klein, leicht

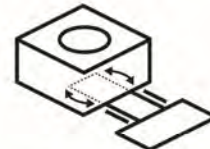
18,80 x 18,80 x 15,80 mm



Smallest
Gimbal



Multi-Axis
Compensation



Embedded
Moving FPC



One-stop
Solution



Stabilizer



Max. View Angle



Integrated
Design



Patents

Applications



**5G Smart
Helmet**



**Sport
Camera**



Drones



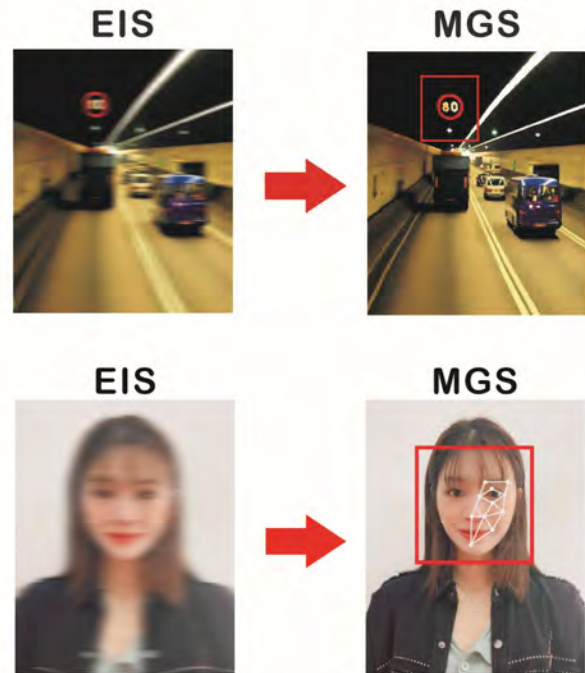
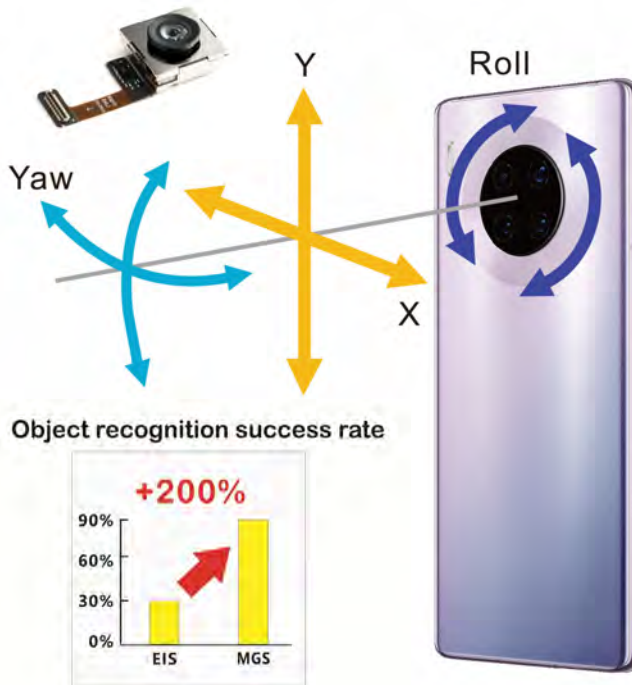
Robots



**Wearable
Cameras**

Micro Gimbal Stabilizer (MGS) für Mobiltelefone

Der Micro Gimbal Stabilizer (MGS) passt in die kompakte Größe und ermöglicht es Smartphones und Tablet-PCs, klare Bilder in der sich bewegenden Umgebung aufzunehmen.



OIS

MGS

Die MGS-Kamera reduziert die Unschärfe in Umgebungen mit wenig Licht erheblich und unterstützt die dynamische Gesichts- und Objekterkennung mit 2-mal schnellerer Rate.

Lens Model: KLT-LENS-TK1267

由 Autodesk 教育版产品制作

COMPOSITION: 6 ELEMENTS, ALL PLASTIC
SENSOR: 1/3.1" CMOS (DIAGONAL=5.7)
BFL=2.35

TTL: ± 0.1 (INFINITY, WITH 0.145mm IR FILTER)

ENV: $\pm 5\%$ (INFINITE)
FIELD OF VIEW

DIAGONAL: 106° ($\gamma^\circ = 2.85$)

TV-DISTORTION (Traditional*2) < -10.5%

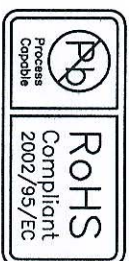
RELATIVE ILLUMINANCE=25% ($\theta^\circ = 2.85$) (Ref.)

CHIEF RAY ANGLE < 33°

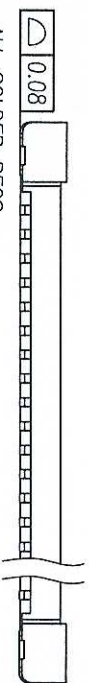
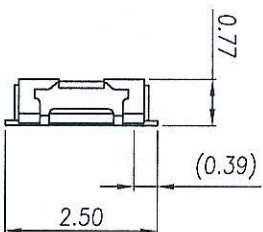
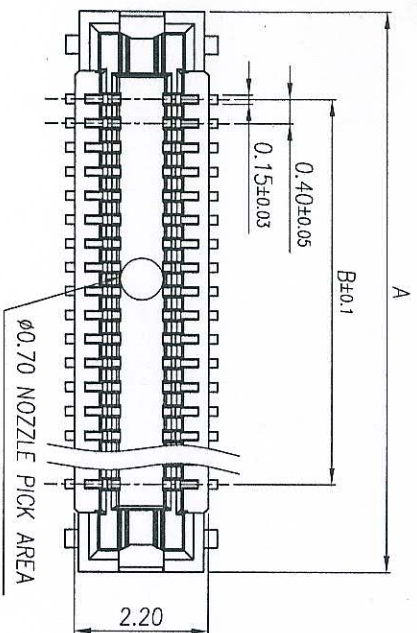
MAXIMUM IMAGE CIRCLE: $\phi 6.05$

由 Autodesk 教育版产品制作

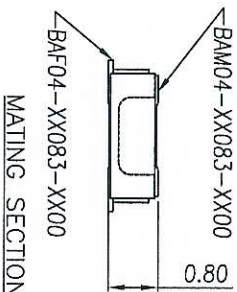
图号	名称	备注
A20	机种	
A2	展次	
A1	2019.08.19	新图发行
原次	年月日	内容
	作图	
	审核	
	制图	
	单位	比例 1:1
	公差	±0.1
	公差	±0.05
	公差	±0.02
	公差	±0.01
	公差	±0.005
	公差	±0.002
	公差	±0.001
	公差	±0.0005
	公差	±0.0002
	公差	±0.0001
	公差	±0.00005
	公差	±0.00002
	公差	±0.00001
	公差	±0.000005
	公差	±0.000002
	公差	±0.000001
	公差	±0.0000005
	公差	±0.0000002
	公差	±0.0000001
	公差	±0.00000005
	公差	±0.00000002
	公差	±0.00000001
	公差	±0.000000005
	公差	±0.000000002
	公差	±0.000000001
	公差	±0.0000000005
	公差	±0.0000000002
	公差	±0.0000000001
	公差	±0.00000000005
	公差	±0.00000000002
	公差	±0.00000000001
	公差	±0.000000000005
	公差	±0.000000000002
	公差	±0.000000000001
	公差	±0.0000000000005
	公差	±0.0000000000002
	公差	±0.0000000000001
	公差	±0.00000000000005
	公差	±0.00000000000002
	公差	±0.00000000000001
	公差	±0.000000000000005
	公差	±0.000000000000002
	公差	±0.000000000000001
	公差	±0.0000000000000005
	公差	±0.0000000000000002
	公差	±0.0000000000000001
	公差	±0.00000000000000005
	公差	±0.00000000000000002
	公差	±0.00000000000000001
	公差	±0.000000000000000005
	公差	±0.000000000000000002
	公差	±0.000000000000000001
	公差	±0.0000000000000000005
	公差	±0.0000000000000000002
	公差	±0.0000000000000000001
	公差	±0.00000000000000000005
	公差	±0.00000000000000000002
	公差	±0.00000000000000000001
	公差	±0.000000000000000000005
	公差	±0.000000000000000000002
	公差	±0.000000000000000000001
	公差	±0.0000000000000000000005
	公差	±0.0000000000000000000002
	公差	±0.0000000000000000000001
	公差	±0.00000000000000000000005
	公差	±0.00000000000000000000002
	公差	±0.00000000000000000000001
	公差	±0.000000000000000000000005
	公差	±0.000000000000000000000002
	公差	±0.000000000000000000000001
	公差	±0.0000000000000000000000005
	公差	±0.0000000000000000000000002
	公差	±0.0000000000000000000000001
	公差	±0.00000000000000000000000005
	公差	±0.00000000000000000000000002
	公差	±0.00000000000000000000000001
	公差	±0.000000000000000000000000005
	公差	±0.000000000000000000000000002
	公差	±0.000000000000000000000000001
	公差	±0.0000000000000000000000000005
	公差	±0.0000000000000000000000000002
	公差	±0.0000000000000000000000000001
	公差	±0.00000000000000000000000000005
	公差	±0.00000000000000000000000000002
	公差	±0.00000000000000000000000000001
	公差	±0.000000000000000000000000000005
	公差	±0.000000000000000000000000000002
	公差	±0.000000000000000000000000000001
	公差	±0.0000000000000000000000000000005
	公差	±0.0000000000000000000000000000002
	公差	±0.0000000000000000000000000000001
	公差	±0.00000000000000000000000000000005
	公差	±0.00000000000000000000000000000002
	公差	±0.00000000000000000000000000000001
	公差	±0.000000000000000000000000000000005
	公差	±0.000000000000000000000000000000002
	公差	±0.000000000000000000000000000000001
	公差	±0.0000000000000000000000000000000005
	公差	±0.0000000000000000000000000000000002
	公差	±0.0000000000000000000000000000000001
	公差	±0.00000000000000000000000000000000005
	公差	±0.00000000000000000000000000000000002
	公差	±0.00000000000000000000000000000000001
	公差	±0.000000000000000000000000000000000005
	公差	±0.000000000000000000000000000000000002
	公差	±0.000000000000000000000000000000000001
	公差	±0.0000000000000000000000000000000000005
	公差	±0.0000000000000000000000000000000000002
	公差	±0.0000000000000000000000000000000000001
	公差	±0.00000000000000000000000000000000000005
	公差	±0.00000000000000000000000000000000000002
	公差	±0.00000000000000000000000000000000000001
	公差	±0.000000000000000000000000000000000000005
	公差	±0.000000000000000000000000000000000000002
	公差	±0.000000000000000000000000000000000000001
	公差	±0.0000000000000000000000000000000000000005
	公差	±0.0000000000000000000000000000000000000002
	公差	±0.0000000000000000000000000000000000000001
	公差	±0.005
	公差	±0.002
	公差	±0.001
	公差	±0.0005
	公差	±0.0002
	公差	±0.0001
	公差	±0.005
	公差	±0.002
	公差	±0.001
	公差	±0.0005
	公差	±0.0002
	公差	±0.0001
	公差	±0.005
	公差	±0.002
	公差	±0.001
	公差	±0.0005
	公差	±0.0002
	公差	±0.0001
	公差	±0.005
	公差	±0.002
	公差	±0.001
	公差	±0.0005
	公差	±0.0002
	公差	±0.0001
	公差	±0.005
	公差	±0.002
	公差	±0.001
	公差	±0.0005
	公差	±0.0002
	公差	±0.0001
	公差	±0.005
	公差	±0.002
	公差	±0.001
	公差	±0.0005
	公差	±0.0002
	公差	±0.0001
	公差	±0.005
	公差	±0.002
	公差	±0.001
	公差	±0.0005
	公差	±0.0002
	公差	±0.0001
	公差	±0.005
	公差	±0.002
	公差	±0.001
	公差	±0.0005
	公差	±0.0002
	公差	±0.0001
	公差	±0.005
	公差	±0.002
	公差	±0.001
	公差	±0.0005
	公差	±0.0002
	公差	±0.0001
	公差	±0.005
	公差	±0.002
	公差	±0.001
	公差	±0.0005
	公差	±0.0002
	公差	±0.0001
	公差	±0.005
	公差	±0.002
	公差	±0.001
	公差	±0.0005
	公差	±0.0002
	公差	±0.0001
	公差	±0.005
	公差	±0.002
	公差	±0.001
	公差	±0.0005
	公差	±0.0002
	公差	±0.0001
	公差	±0.005
	公差	±0.002
	公差	±0.001
	公差	±0.0005
	公差	±0.0002
	公差	±0.0001
	公差	±0.005
	公差	±0.002
	公差	±0.001
	公差	±0.0005
	公差	±0.0002
	公差	±0.0000000000000000



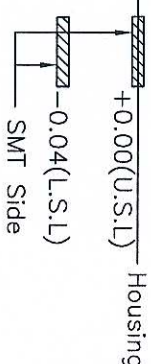
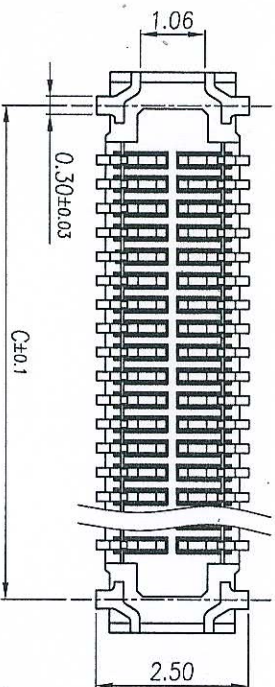
REV.	Q'TY	ECN. NO.	APR.	DATE
A	--	RC-12-2-019	Joson Su	2012.08.07



ALL SOLDER PEGS
& CONTACT TAILS



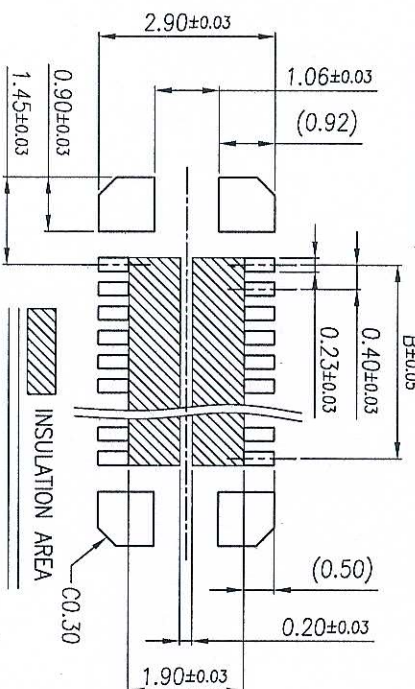
MATING SECTION



STAND OFF

TABLE:

60	14.50	11.60	13.40
50	12.50	9.60	11.40
40	10.50	7.60	9.40
34	9.30	6.40	8.20
30	8.50	5.60	7.40
26	7.70	4.80	6.60
24	7.30	4.40	6.20
20	6.50	3.60	5.40
16	5.70	2.80	4.60
10	4.50	1.60	3.40
Pos No:	A	B	C
			Available



RECOMMENDED PCB LAYOUT

NOTES:

1.) MATERIAL:

1-1.HOUSING: THERMOPLASTIC,UL94 V-0,BLACK;

1-2.CONTACT: COPPER ALLOY, T=0.08mm

2.) FINISH:

2-1.CONTACT: Au 5u" MIN PLATING ON CONTACT AREA,

Au 1u" MIN. PLATING ON SOLDER TAIL,

50u" MIN. NICKEL UNDERPLATING OVER ALL

3.) PRODUCT SPECIFICATIONS:

3-1.VOLTAGE RATING: 60V AC/DC

3-2.CURRENT RATING: 0.3A/CONTACT(MAX. 5A AT TOTAL CONTACT)

3-3.INSULATION RESISTANCE: 100MEG.OHM MIN(INITIAL)

3-4.WITHSTANDING VOLTAGE: 150V AC FOR 1 MINUTE

3-5.CONTACT RESISTANCE: 70 MILL.OHM MAX PER PIN INITIAL,

AFTER CONDITION ΔR=20 MILL.OHM Max.

3-6.OPERATION TEMPERATURE: -55° TO +85°

3-7.MATING FORCE: 120g Max./POS.

3-8.UNMATING FORCE: 15g Min./POS.

3-9.DURABILITY: 30 CYCLES

4.) PART NO:

BAF04-XX083-0500

BTB SERIES

FINISHED PRODUCT

FEMALE

PITCH 0.4

POS.

PRODUCT ORDER

CONTACT AREA PLATING

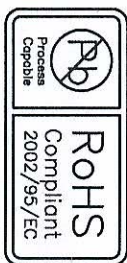
05 : Au 5u" Min.

WITHOUT POST TYPE

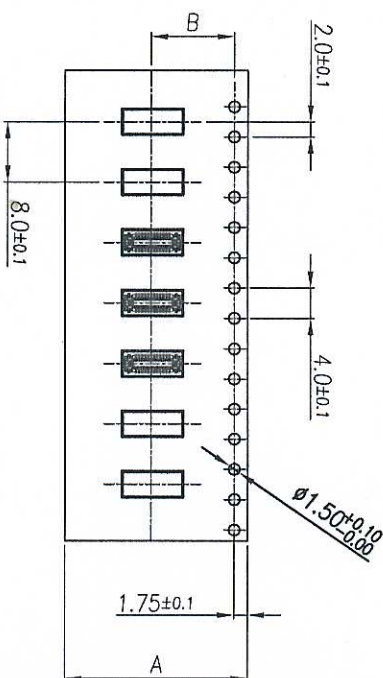
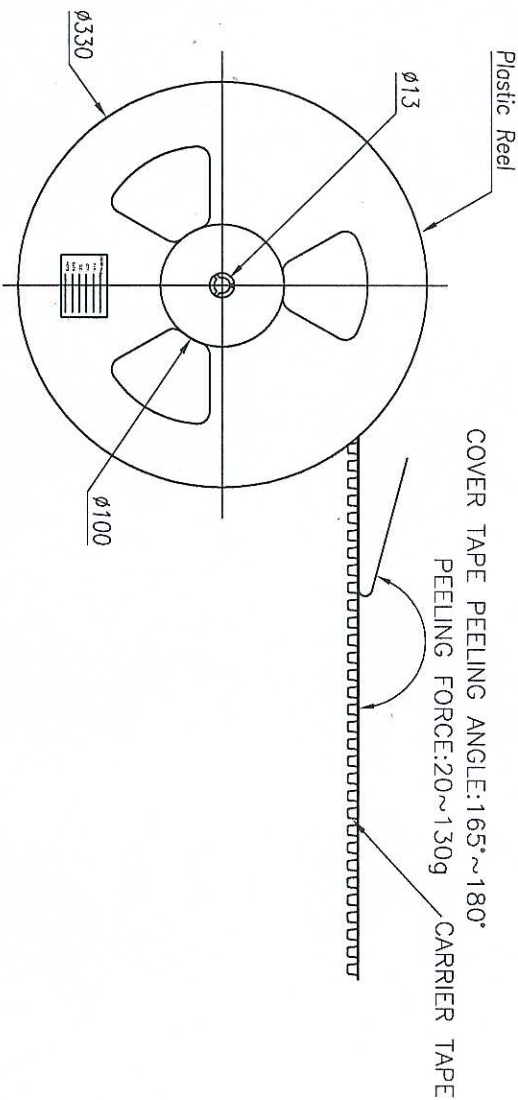
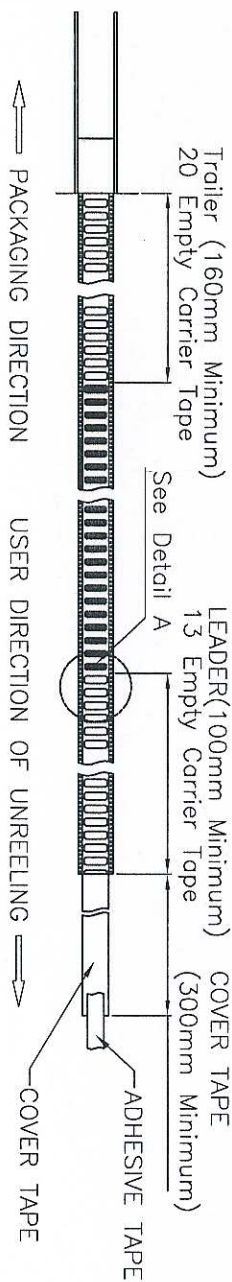
08 HEIGHT 0.8mm

LCN Shenzhen Linkconn
Electronics Co.,Ltd.

DIMENSION IN mm		TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
.X±0.35	X±0.5	APR.	TITLE: 0.4mm PITCH BTB FEMALE MATING HEIGHT 0.8mm
.XX±0.25	X±0.3	CHK.	DWG NO. BAF04-24083-0500
.XXX±0.15	.XX±0.1	DRA Kevin Wong 2012.08.07	PROJ. CUSTOMER DRAWING
		SIZE A4	SCALE N/A
		SHEET 1/2	REV. A



REV.	QTY	ECN. NO.	APR.	DATE
A	--	RC-12-2-019	Jason Su	2012.08.07



60					
50					
40	24.00	11.50	3000	10	30000
30					
26					
24					
20					
16	16.00	7.50	3000	14	42000
10					
POS NO	DIM A	DIM B	QTY/REEL	REEL/CARTON	QTY/CARTON
1			2	3	4

DIMENSION IN mm		TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
X $\pm$ 0.35	X $\pm$ 1.5"	APR.	
.XX $\pm$ 0.25	.X $\pm$ 1.0"	CHK.	
.XXX $\pm$ 0.15	.XX $\pm$ 0.5"	DRG Kevin Wang 2012.08.07	
TITLE: 0.4mm PITCH BTB FEMALE		DWG NO. BAF04-24083-0500	
MATING HEIGHT 0.8mm		PROJ. SCALE N/A	CUSTOMER DRAWING
SIZE A4		SHEET 2/2	REV. A

LCN Shenzhen Linkconn Electronics Co., Ltd.

[Product Brief]

Ver.1.0

IMX258

Diagonal 5.867 mm (Type 1/3.06) 13Mega-Pixel CMOS Image Sensor with Square Pixel for Color Cameras

Description

IMX258 is a diagonal 5.867mm (Type 1/3.06) 13 Mega-pixel CMOS active pixel type stacked image sensor with a square pixel array. It adopts Exmor RS™ technology to achieve high speed image capturing by column parallel A/D converter circuits and high sensitivity and low noise image (comparing with conventional CMOS image sensor) through the backside illuminated imaging pixel structure. R, G, and B pigment primary color mosaic filter is employed. By introducing spatially multiplexed exposure technology, high dynamic range still pictures and movies are achievable. It

equips an electronic shutter with variable integration time. It operates with three power supply voltages: analog 2.7 V, digital 1.2 V and 1.8 V for input/output interface and achieves low power consumption.

In addition, this product is designed for use in cellular phone and tablet pc. When using this for another application, Sony does not guarantee the quality and reliability of product. Therefore, don't use this for applications other than cellular phone and tablet pc. Consult your Sony sales representative if you have any questions.

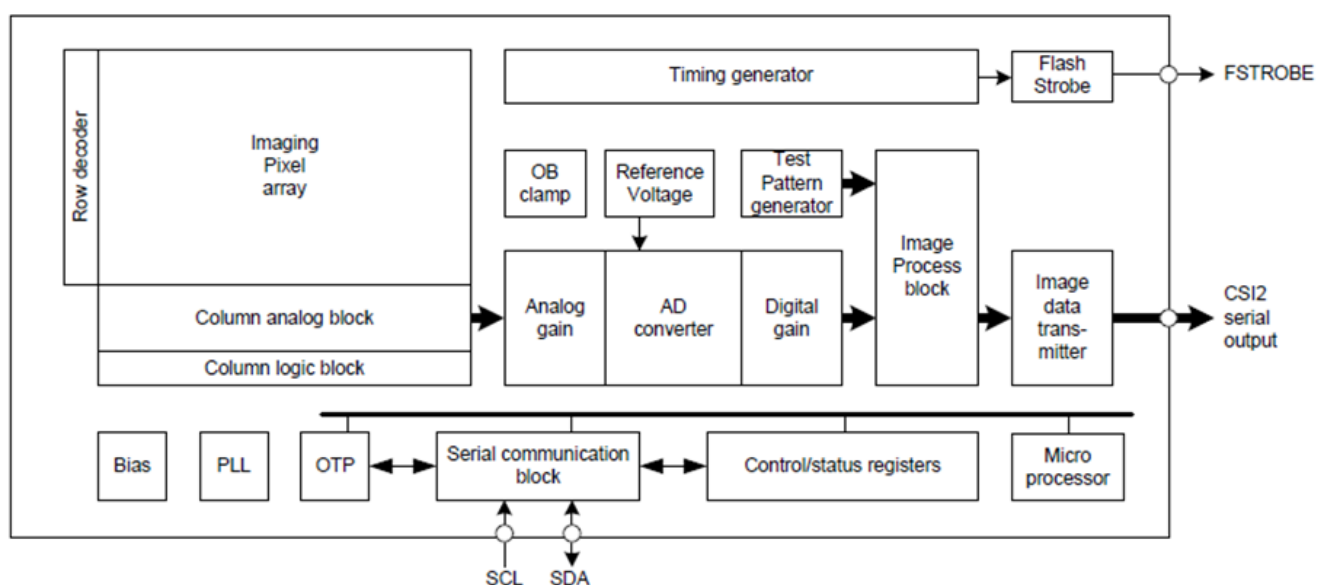
Functions and Features

- ◆ Back-illuminated and stacked CMOS image sensor Exmor RSTM
- ◆ Phase Detection pixel data output for Phase Detection Auto Focus
- ◆ High Dynamic Range (HDR) mode with raw data output.
- ◆ High signal to noise ratio (SNR).
- ◆ Full resolution @30fps (Normal / HDR). 4K2K @30fps (Normal / HDR) 1080p @60fps (Normal)
- ◆ Output video format of RAW10/8.
- ◆ Pixel binning readout and V sub-sampling function.
- ◆ Independent flipping and mirroring.
- ◆ CSI-2 serial data output (MIPI 2lane/4lane, Max. 1.3Gbps/lane, D-PHY spec. ver. 1.1 compliant)
- ◆ 2-wire serial communication.
- ◆ Two PLLs for independent clock generation for pixel control and data output interface.
- ◆ Dynamic Defect Pixel Correction.
- ◆ Fast mode transition. (on the fly)
- ◆ Dual sensor synchronization operation.
- ◆ 4K bit of OTP ROM for users.
- ◆ Built-in temperature sensor.

Device Structure

- ◆ CMOS image sensor
- ◆ Image size : Diagonal 5.867 mm (Type 1/3.06)
- ◆ Total number of pixels : 4224 (H) × 3192 (V) approx. 13.48 M pixels
- ◆ Number of effective pixels : 4224 (H) × 3144 (V) approx. 13.28 M pixels
- ◆ Number of active pixels : 4208 (H) × 3120 (V) approx. 13.13 M pixels
- ◆ Chip size : 5.990 mm (H) × 3.908 mm (V)
- ◆ Unit cell size : 1.12 μm (H) × 1.12 μm (V)
- ◆ Substrate material : Silicon

System block diagram

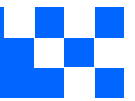


Exmor RS

* Exmor RS is a trademark of Sony Corporation. The Exmor RS is a Sony's CMOS image sensor with high-resolution, high-performance and compact size by replacing a supporting substrate in Exmor R™ which changed fundamental structure of Exmor™ pixel adopted column parallel A/D converter to back-illuminated type, with layered chips formed signal processing circuits.

Referenztabelle für die Pinbelegungsdefinition des Kameramoduls

OmniVision Sony Himax Samsung On-Semi Aptina Himax GalaxyCore PixArt Bildsensoren	
Pin Signal	Beschreibung
DGND GND	Masse für digitale Schaltung
AGND	Masse für analoge Schaltung
PCLK DCK	DVP-PCLK-Ausgang
XCLR PWDN XSHUTDOWN STANDBY	Abschalten aktiv hoch mit internem Pulldown-Widerstand
MCLK XVCLK XCLK INCK	Systemeingangsuhr
RESET RST	Aktiv Low mit internem Pull-up-Widerstand zurücksetzen
NC NULL	keine Verbindung
SDA SIO_D SIOD	SCCB-Daten
SCL SIO_C SOIC	SCCB-Eingangstakt
VSYNCS XVS FSYNCS	DVP-VSYNCS-Ausgang
HREF XHS	DVP-HREF-Ausgang
DOVDD	Strom für E/A-Schaltung
AFVDD	Strom für VCM-Schaltung
AVDD	Strom für analoge Schaltung
DVDD	Strom für digitale Schaltung
STROBE FSTROBE	Strobe-Ausgang
FSIN	Synchronisieren Sie das VSYNCS-Signal vom anderen Sensor
SID	SCCB letzte Bit-ID-Eingabe
ILPWM	mechanische Shutter-Ausgangsanzeige
FREX	Rahmenbelichtung / mechanischer Verschluss
GPIO	Allzweckeingänge
SLASEL	I2C-Slave-Adresse auswählen
AFEN	CEN-Chip aktivieren aktiv hoch auf VCM-Treiber-IC
MIPI Schnittstelle	
MDN0 DN0 MD0N DATA_N DMO1N	MIPI 1st negative Ausgabe der Datenspur
MDP0 DP0 MD0P DATA_P DMO1P	MIPI 1st positiver Ausgang der Datenspur
MDN1 DN1 MD1N DATA2_N DMO2N	MIPI 2nd negative Ausgabe der Datenspur
MDP1 DP1 MD1P DATA2_P DMO2P	MIPI 2nd positiver Ausgang der Datenspur
MDN2 DN2 MD2N DATA3_N DMO3N	MIPI 3rd negative Ausgabe der Datenspur
MDP2 DP2 MD2P DATA3_P DMO3P	MIPI 3rd positiver Ausgang der Datenspur
MDN3 DN3 MD3N DATA4_N DMO4N	MIPI 4th negative Ausgabe der Datenspur
MDP3 DP3 MD3P DATA4_P DMO4P	MIPI 4th positiver Ausgang der Datenspur
MCN CLKN CLK_N DCKN	MIPI Uhr negativer Ausgang
MCP CLKP MCP CLK_P DCKN	MIPI Takt positiver Ausgang
DVP Parallel Schnittstelle	
D0 DO0 Y0	DVP Datenausgabeport 0
D1 DO1 Y1	DVP Datenausgabeport 1
D2 DO2 Y2	DVP Datenausgabeport 2
D3 DO3 Y3	DVP Datenausgabeport 3
D4 DO4 Y4	DVP Datenausgabeport 4
D5 DO5 Y5	DVP Datenausgabeport 5
D6 DO6 Y6	DVP Datenausgabeport 6
D7 DO7 Y7	DVP Datenausgabeport 7
D8 DO8 Y8	DVP Datenausgabeport 8
D9 DO9 Y9	DVP Datenausgabeport 9
D10 DO10 Y10	DVP Datenausgabeport 10
D11 DO11 Y11	DVP Datenausgabeport 11



Kameraanwendungen

your BEST camera module partner



IMAGING DEVICES



Kamera-Zuverlässigkeitstest

Reliability Inspection Item			Testmethode	Akzeptanzkriterium
Kategorie		Artikel		
Umwelt	Lager Temperatur	Hoch 60°C 96 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
		Niedrig -20°C 96 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Betriebs Temperatur	Hoch 60°C 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
		Niedrig -20°C 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Feuchtigkeit	60°C 80% 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Thermischer Schock	Hoch 60°C 0.5 Std Niedrig -20°C 0.5 Std Radfahren rein 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
Physisch	Falltest (Im freien Fall)	Ohne Verpackung 60cm	10 Mal auf Holzboden	Elektrisch funktionsfähig
		Mit Paket 60cm	10 Mal auf Holzboden	Elektrisch funktionsfähig
	Vibrations Test	50Hz X-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
		50Hz Y-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
		50Hz Z-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
	Zugfestigkeit des Kabels Krafttest	Gewicht laden 4 kg 60 Sekunden Radfahren rein 24 Std	Zugprüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
Elektrisch	ESD-Test	Kontaktaufnahme 2 KV	ESD-Prüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
		Luftentladung 4 KV	ESD-Prüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
	Alterungstest	On/Off 30 Sekunden Radfahren rein 24 Std	Stromschalter	Elektrisch funktionsfähig
	USB-Anschluss	On/Off 250 Mal	Einstecken und ausstecken	Elektrisch funktionsfähig



Inspektionsgegenstand		Untersuchungsmethode	Inspektionsstandard	
Kategorie	Artikel			
Aussehen	FPC oder PCB	Farbe	Das bloße Auge	Größere Unterschiede sind nicht zulässig.
		Zerrissen/gehackt werden	Das bloße Auge	Das Freilegen von Kupferrissen ist nicht zulässig.
		Markierung	Das bloße Auge	Klar, erkennbar (innerhalb von 30 cm Entfernung)
	Halterin	Kratzer	Das bloße Auge	Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig
		Lücke	Das bloße Auge	Erfüllen Sie den Höhenstandard
		Schraube	Das bloße Auge	Stellen Sie sicher, dass Schrauben vorhanden sind (falls vorhanden)
		Schaden	Das bloße Auge	Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig
	Linse	Kratzen	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Kontamination	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Ölfilm	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Abdeckband	Das bloße Auge	Kein Problem beim Aussehen.
	Funktion	Bild	Keine Kommunikation	Testboard
Helles Pixel			Tafel	Im Image Center nicht erlaubt
Dunkles Pixel			Weißer Tafel	Im Image Center nicht erlaubt
Verschwommen			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Kein Bild			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Vertikale Linie			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Horizontale Linie			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Kleines Leck			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Blinkendes Bild			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Prellung			Inspektionslehre	Nicht erlaubt
Auflösung			Diagramm	Folgt dem Diagrammstandard für ausgehende Inspektionen
Farbe			Das bloße Auge	Kein Problem
Lärm			Das bloße Auge	Nicht erlaubt
Ecke dunkel			Das bloße Auge	Weniger als 100 x 100 Pixel
Farbauflösung			Das bloße Auge	Kein Problem
Abmessungen			Höhe	Das bloße Auge
	Breite	Das bloße Auge	Befolgt Zulassungsdatenblatt	
	Länge	Das bloße Auge	Befolgt Zulassungsdatenblatt	
	Gesamt	Das bloße Auge	Befolgt Zulassungsdatenblatt	

KLT-Paketlösungen

KLT Kameramodul



Komplett mit Linsenschutzfolie



Tablett mit Gitter und Raum



Legen Sie die Kameras auf das Tablett



Paketlösung für Kameramodule

Volles Tablett mit Kameras



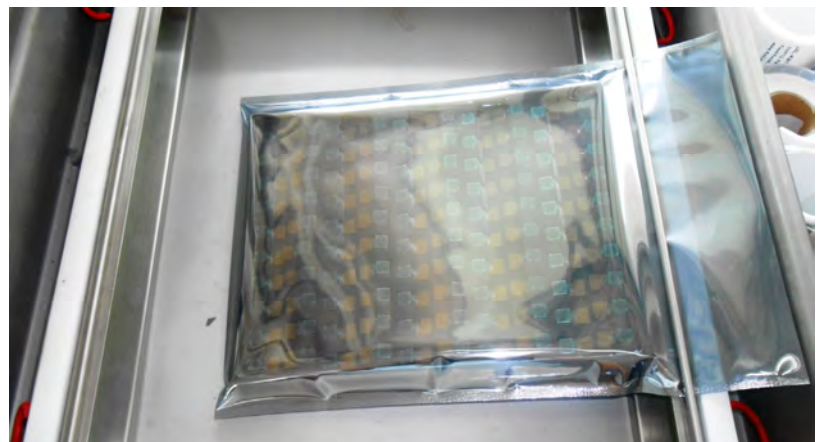
Abdeckschale mit Deckel



In Antistatikbeutel stecken



Staubsaugen Sie den antistatischen Beutel



Paketlösung für Kameramodule

Versiegelter Vakuumbbeutel mit Etiketten

1. Modell und Beschreibung 2. Menge 3. Versanddatum 4. Achtung



Paketlösung für große Bestellungen

Schaumstoffplatten zwischen
die Tablettts legen



Schaumstoffplatten sind etwas
größer als Tablettts



Legen Sie Schaumstoffplatten und
Tablettts in die Schachtel



Schaumstoffplatten sind eng anliegende Box



Paketlösung für kleine Bestellungen

Legen Sie die Schaumstoffplatten und
Tablets in die kleine Schachtel



Schaumstoffplatten passen gut in
die kleine Box



Paket in kleiner Box für den Versand



Legen Sie kleine Kartons in größere Kartons



Carbon Box Paketlösung

Verschließen Sie die Carbonbox

Beschriftete Schachtel mit Endverpackung



Versandfertige Karbonbox

1. Lieferadresse und Telefonnummer
2. Box-Nr. und Versanddatum
3. Zerbrechliche Vorsicht



Lösung für Musterbestellungspakete

Legen Sie die Probe in einen kleinen antistatischen Beutel



Stecken Sie die Anschlüsse in den kleinen antistatischen Beutel



Musteretiketten auf dem kleinen Beutel

1. Kameramodul oder Anschlussmodell 2. Lieferdatum und Menge 3. Achtung



Steckverbinder Paketlösung für große Bestellungen

Steckverbinder in einem Rad



Steckverbinder im Rad beschriftet



Das Rad passt perfekt in die Box



Steckerbox versandfertig

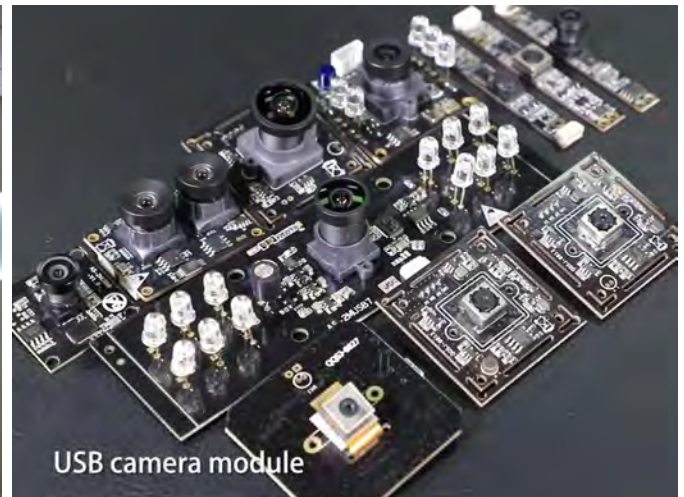


Unternehmen Kai Lap Technologies (KLT)

Kai Lap Technologies Group Limited. (KLT) wurde 2009 gegründet und ist ein technologiegetriebener Hersteller der nächsten Generation, der sich auf Forschung, Design und Produktion von Audio- und Videoprodukten spezialisiert hat. KLT verfügt über 20.000 Quadratfuß automatisierte Fabriken mit 100 Mitarbeitern und einem jährlichen Durchsatz von 30.000.000 Kameraeinheiten.

KLT bietet OEM-, ODM-Design, Auftragsfertigung und baut die Kameraprodukte. Sie können uns die Anforderungen auch mit einem Handentwurf übermitteln, unser Vertrieb und unsere Technik arbeiten zusammen, um Ihre Anforderungen zu erfüllen. Wir verstehen uns als Ihr langfristiger Partner bei der Entwicklung praktischer und innovativer Lösungen.

Unser Team deckt alles von der ersten Konzeptentwicklung bis zum Massenprodukt ab. KLT ist spezialisiert auf kundenspezifisches Kameradesign, Rohmaterial, Elektrotechnik, Firmware-/Softwareentwicklung, Produkttests und Verpackungsdesign. Unsere erfahrenen strategischen Versorgungssysteme bieten eine robuste und zuverlässige Fertigungskapazität für Aufträge unterschiedlicher Größe.

**Eingeschränkte Garantie**

KLT gewährt die folgende eingeschränkte Garantie, wenn Sie das/die Produkt(e) direkt von der Firma KLT oder von der Website von KLT, www.KaiLapTech.com, gekauft haben. Produkte, die von anderen Verkäufern oder Quellen gekauft wurden, fallen nicht unter diese beschränkte Garantie. KLT garantiert, dass das/die Produkt(e) bei normalem Gebrauch für einen Zeitraum von einem (1) Jahr ab dem Datum, an dem Sie das Produkt erhalten („Garantiezeitraum“), frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind.

Für alle Produkte, die während des Garantiezeitraums Material- oder Verarbeitungsfehler enthalten oder entwickeln, wird KLT nach eigenem Ermessen entweder: (i) die Produkte reparieren; (ii) das/die Produkt(e) durch ein neues oder generalüberholtes Produkt(e) ersetzen (Ersatzprodukt(e) sind von identischem Modell oder funktionell gleichwertig); oder (iii) Ihnen den Preis erstatten, den Sie für das/die Produkt(e) gezahlt haben.

Diese eingeschränkte Garantie von KLT ist ausschließlich auf Reparatur und/oder Ersatz zu den oben genannten Bedingungen beschränkt. KLT ist nicht zuverlässig oder verantwortlich für nachfolgende Ereignisse.



KLT Stärke

Leistungsstarke Fabrik



Professioneller Service



Versprochene Lieferung

